

Fusione in conchiglia e pressofusione – Officina meccanica

Norma: **UNI EN 1676 e 1706**

Gruppo: **Al Si 9 Cu**

Designazione: **EN AB ed AC 46400 - Al Si 9 Cu 1 Mg**

Sostituisce: **UNI 7369/3 - SG Al Si 9 Cu 1**

COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI											Impurezze singole	Impurezze globali
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti		
EN AB 46400	min	8,3		0,8	0,15	0,30						0,10		
	max	9,7	0,7	1,3	0,55	0,65	-	0,20	0,8	0,10	0,10	0,18	0,05	0,25
UNI 7369/3	min	8,3		0,80	0,20	0,30						0,10		
	max	9,7	0,7	1,30	0,5	0,60	-	0,20	0,70	0,10	0,10	0,20		0,8*

CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A		HB	
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento		Durezza Brinell	
		EN 1706	UNI 7369/3	EN 1706	UNI 7369/3	EN 1706	UNI 7369/3	EN 1706	UNI 7369/3
		Mpa	N/mm2	Mpa	N/mm2	%	%	HBW	HB
IN SABBIA (Grezzo)	F	135	145-165	90	90-110	1	1-1,5	60	60-80
IN CONCHIGLIA(Grezzo)	F	170	215-235	100	135-155	1	3-4	75	70-80
	T6	275	295-315	235	245-255	1,5	2-3	105	105-130
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)									

PROPRIETÀ FISICHE (valori indicativi tratti dalla normative UNI EN ed ex DIN)

PESO SPECIFICO	2,8 Kg/dm ³	CONDUTTIVITÀ TERMICA a 20°C	130 - 150 W/(m K)
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	540 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	20,5x10 ⁻⁶ /°C
	575 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	21,5x10 ⁻⁶ /°C
CALORE SPECIFICO(a100)°	0,23 cal/g °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	22,5x10 ⁻⁶ /°C
CALORE LATENTE DI FUSIONE	93 cal/g	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	780 °C
RITIRO LINEARE	~1,30 %	INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	16 - 22 MS/m	°in sabbia	690-730 °C
MODULO ELASTICO	7600 Kg/mm ²	°in conchiglia	690-730 °C
		°sottopressione	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE, INDICAZIONI QUALITATIVE

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	MEDIA	FRAGILITÀ DI RITIRO	PICCOLA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	SUFFICIENTE	TENUTA A PRESSIONE	MEDIA
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE	MEDIA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE*	
COLABILITÀ	BUONA	DECORATIVA	SCARSA
LUCIDABILITÀ	MEDIA	PROTETTIVA	MEDIA