

## Fusione in conchiglia e pressofusione – Officina meccanica

Norma: **UNI EN 1676 e 1706**

Gruppo: **Al Si 7 Mg**

Designazione: **EN AB ed AC 42100 Al Si 7 Mg 0,3**

Sostituisce:

### COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI											Impurezze singole	Impurezze globali
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti		
EN AB 42100	min	6,5				0,30						0,10		
	max	7,5	0,15	0,03	0,10	0,45	-	-	0,07	-	-	0,18	0,03	0,10
	min	6,5				0,30						0,10		
	max	7,5	0,15	0,02	0,10	0,45	-	-	0,07	-	-	0,18	0,03	0,10

### CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A		HB	
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento		Durezza Brinell	
		EN 1706	N/mm2	EN 1706	N/mm2	EN 1706	%	EN 1706	HBW
IN SABBIA	F		140 - 220		80 - 140		2 - 6		45 - 60
	T64		200 - 270		120 - 170		4 - 10		60 - 80
	T6	230	240 - 320	190	220 - 280	2	3 - 6	75	80 - 110
IN CONCHIGLIA	F		180 - 240		90 - 150		4 - 8		50 - 65
	T6	290	250 - 340	210	220 - 280	4	5 - 9	90	80 - 100
	T64	250	220 - 270	180	120 - 180	8	6 - 12	80	65 - 85

### PROPRIETÀ FISICHE (valori indicativi tratti dalla normative UNI EN ed ex DIN)

PESO SPECIFICO	2,66 Kg/dm <sup>3</sup>	CONDUTTIVITÀ TERMICA a 20°C	160 - 180 W/(m K)
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	550 °C 625 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	-
CALORE SPECIFICO(a100)°	0,92 J/Gk	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	22,0-10-6/°C
RITIRO LINEARE IN SABBIA	1,1 - 1,2 %	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	-
RITIRO LINEARE IN CONCHIGLIA	0,8 - 1,1 %	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	780 °C
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	21 - 27 MS/m	INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
MODULO ELASTICO	7400 m/mm <sup>2</sup>	°in sabbia	680 - 750 °C
		°in conchiglia	680 - 750 °C
		°sottopressione	-

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE, INDICAZIONI QUALITATIVE

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	SCARSA	RESISTENZA ALLA GRICCATURA DI RITIRO	PICCOLA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	BUONA	TENUTA A PRESSIONE	BUONA
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE	BUONA	SALDABILITÀ	OTTIMA
COLABILITÀ	BUONA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA	CATTIVA
LUCIDABILITÀ	MEDIA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA	CATTIVA