

Fusione in conchiglia e pressofusione – Officina meccanica

Norma: **UNI EN 1676 e 1706**
 Gruppo: **Al Si 9 Cu**
 Designazione: **EN AB ed AC 46100 - Al Si 11 Cu 2 (Fe)**
 Sostituisce: **UNI 7363 - SG Al Si 132**

COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI												
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
EN AB 46100	min	10,0	0,45	1,5										
	max	12,0	1,0	2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,7	0,25	0,15	0,20	0,05	0,25
UNI 7363 - SG Al Si 132	min	11,0	0,70	1,75										
	max	12,5	1,0	2,50	0,5	0,30	-	0,30	1,40	0,15	0,10	0,20		2,20

CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A		HB	
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento		Durezza Brinell	
		EN 1706	UNI 7363	EN 1706	UNI 7363	EN 1706	UNI 7363	EN 1706	UNI 7363
		Mpa	N/mm2	Mpa	N/mm2	%	%	HBW	HB
IN SABBIA (Grezzo)									
Ricotto									
IN CONCHIGLIA(Grezzo)									
Ricotto									
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)	F	240	265-295	140	155-195	1	1,5-2,5	80	85-100

PROPRIETÀ FISICHE (valori indicativi tratti dalla normative UNI EN ed ex DIN)

PESO SPECIFICO	2,67 Kg/dm ³	CONDUTTIVITÀ TERMICA a 20°C	120 - 130 W/(m K)
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	565 °C 585 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	19,7x10-6/°C
CALORE SPECIFICO (a 100)°	0,23 cal/g °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	20,5x10-6/°C
CALORE LATENTE DI FUSIONE	93 cal/g	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	21,3x10-6/°C
RITIRO LINEARE	~0,7 %	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	750 °C
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	14 - 18 MS/m	INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
MODULO ELASTICO	7600 Kg/mm ²	°in sabbia	
		°in conchiglia	
		°sottopressione	600-700 °C

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE, INDICAZIONI QUALITATIVE

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	MEDIA	RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO	PICCOLA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	MEDIA	TENUTA A PRESSIONE	SUFFICIENTE
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE	SUFFICIENTE	SALDABILITÀ	SUFFICIENTE
COLABILITÀ	BUONA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA	SCARSA
LUCIDABILITÀ	MEDIA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA	