

**Fusione in conchiglia e pressofusione – Officina meccanica**

Norma: **UNI EN 1676 e 1706**  
 Gruppo: **Al Zn Si Mg**  
 Designazione: **EN AB ed AC 71100 - Al Zn10Si8Mg**  
 Sostituisce: **G AL ZN10 SI8 MG**

**COMPOSIZIONE CHIMICA %**

LEGA		ELEMENTI												
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
EN AB 71100	min	7,5				0,25			9,0					
	max	9,5	0,27	0,08	0,15	0,50	-	-	10,5	-	-	0,15	0,05	0,15
G AL ZN10 SI8 MG	min	8,5				0,30			9,00					
	max	9,3	0,15	0,01	0,05	0,50	-	-	10,00	-	-	0,10	0,05	0,15

**CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE**

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A		HB	
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento		Durezza Brinell	
		EN 1706	G AL ZN10 SI8 MG	EN 1706	G AL ZN10 SI8 MG	EN 1706	G AL ZN10 SI8 MG	EN 1706	G AL ZN10 SI8 MG
		Mpa	N/mm2	Mpa	N/mm2	%	%	HBW	HB
IN SABBIA (Grezzo) Ricotto	T1	210	220-250	190	200-230	1	1-2	90	90-100
IN CONCHIGLIA(Grezzo) Ricotto	T1	260	280-320	210	220-250	1	3-6	100	105-120
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)									

**PROPRIETÀ FISICHE (valori indicativi tratti dalla normative UNI EN ed ex DIN)**

PESO SPECIFICO	2,85 Kg/dm <sup>3</sup>	CONDUTTIVITÀ' TERMICA a 20°C	120 - 130 W/(m K)
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	550 °C 650 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	
CALORE SPECIFICO(a100)°	0,23 cal/g °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	21x10-6/°C
RITIRO LINEARE IN SABBIA	1,0 - 1,2%	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	
RITIRO LINEARE IN CONCHIGLIA	0,8 - 1,0 %	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	800 °C
RITIRO LINEARE IN PRESSOCOLATA		INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	17 - 20 MS/m	°in sabbia	700-740 °C
MODULO ELASTICO	7400 Kg/mm <sup>2</sup>	°in conchiglia	700-730 °C
		°sottopressione	

**CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE, INDICAZIONI QUALITATIVE**

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	CORRETTA	RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO	ECCELLENTE
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	MEDIOCRE	TENUTA A PRESSIONE	BUONA
LAVORABILITÀ' ALL' UTENSILE	ECCELLENTE	SALDABILITÀ	BUONA
COLABILITÀ'	ECCELLENTE	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA	SCARSA
LUCIDABILITÀ'	ECCELLENTE	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA	SCARSA